Tankcontainer | TCI 2000

- **Doppelwandiger 2000 Liter PE-Sonderlagertank**
- **Überfüllsicherung nach WHG**
- **Leckage-Warngerät nach WHG**
- **Position der Zapfpaneele wählbar**
- **1-4 Zapfpunkte**

Der TCI 2000 ist ein schlüsselfertiger Tankcontainer inklusive Vorratstank, Befüllarmatur, Pumpeneinheit, Mengenerfassung und Zapfpistole für AdBlue® / wässrige Harnstofflösung (AUS 32) in geeichter oder nicht eichfähiger Ausführung.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Aufstellmaße erlauben die Integration auf Tankinseln
- Tank und Zapfsäule in einem Gehäuse
- Speziell auf die Anforderungen von AdBlue® ausgelegt
- vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten, z. B. Anordnung der Zapfstellen, des Befüllanschlusses und Auswahl an Zapfventilen
- Freier Griff zur Zapfpistole
- Gehäuse als Werbefläche nutzbar
- Komplett isoliert und beheizt
- Einfache und schnelle Installation
- Sowohl in geeichter Ausführung (MID) als auch nicht eichfähiger Version verfügbar
- Tragrahmen zum Ausgleich von Höhenunterschieden erhältlich
- ATEX Ausführung verfügbar
- Schlüsselfertig

AdBlue® unterscheidet sich wesentlich von anderen Tankmedien wie z. B. Diesel oder Benzin.

Die gesamte Technik vom Befüllanschluss über den Tank und die Förderpumpe bis hin zur Zapfpistole ist auf diese speziellen Anforderungen ausgelegt und erfüllt selbstverständlich die Anforderungen der DIN 22241.

Korrosionsbeständig

Alle medienführenden Bauteile sind für den Einsatz mit AdBlue® aus korrosionsbeständigen Materialien gefertigt. Zudem sind viele weitere Komponenten in Edelstahl ausgeführt.

Durchdachtes Design

Die schlanke Bauweise der TCI-Systeme ermöglicht die Integration auf Tankinseln. So können die Fahrzeuge gleichzeitig mit Diesel und AdBlue® betankt werden. Der stabile Wandaufbau aus Verbund-Isolier-Elementen ist zugleich isolierend und dicht. Das Außendesign bietet glatte Oberflächen, die sich gut mit Werbefolie bekleben lassen und so Ihr Marketing unterstützen.

Winterfest

AdBlue® gefriert bei Temperaturen unter -11°C. Deshalb verfügen TCI-Systeme über eine 30 mm dicke Isolierung und eine thermostatgesteuerte Heizung. Für den Schutz von Zapfpistole und Abgabeschlauch sorgt die Führung eines Schleiers aus warmer Luft. So können Sie Ihre Kunden auch bei eisigen Temperaturen sicher mit AdBlue® versorgen.

ATEX Ausführung möglich

Für die Aufstellung und Nutzung des TCI im Wirkbereich von VK-Zapfsäulen, kann der Tankcontainer komplett in ATEX-konformer Ausführung geliefert werden.

Den Anforderungen gerecht

Wir setzen auf DIBt zugelassene Komponenten und versehen den Tank mit Überfüllsicherung und Leckage-Warngerät gemäß WHG.

Einfach zu installieren

Der Bodenrahmen verfügt über Gabeleinschübe für Staplerverladung.

Das sorgt für einfache und zügige Montage auf der Baustelle. Um die Anlagen in Betrieb nehmen zu können, benötigen Sie nur einen zugelassenen Aufstellplatz, einen Stromanschluss mit 230 V, 50 Hz und ein Datenkabel zur Anbindung an existierende Kassensysteme oder Tankautomaten.

Qualifizierte FLACO-Partner unterstützen Sie hierbei. Ihre Vorteile: Geringer Koordinierungsaufwand und niedrige Installationskosten.

Geeicht / MID

Unsere Anlagen liefern wir ab Werk geeicht nach MID. Mit der FLACO-Konformitätserklärung nach MID dürfen Sie AdBlue® über Volumenpreis (€/l) verkaufen.

Die Anlage ist mit dieser Option für wiederkehrende Eichungen gerüstet. Dies bedeutet für Sie eine bessere Planbarkeit der Gesamtkosten und nochmals reduzierten Koordinierungsaufwand.

Sauber, kompatibel und gut zugänglich

Für den Befüllanschluss setzen wir auf eine Trockenkupplung gemäß NATO STANAG 3756. Diese ist bei Logistikanbietern weit verbreitet und wegen ihrer Sauberkeit vorteilhaft.

Zur Überprüfung und Wartung der Anlage gibt eine zentrale, abschließbare Zugangstür den Weg zum Technikraum frei. Zudem lässt sich das Dach auf einer Seite hochklappen.

Praktisches Zubehör

- Tragrahmen zum Auslgeich von Höhenunterschieden
- Radabweiser
- Tank-Managementsysteme
- Tankautomaten

Technische Daten

Maße	2.830 x 930 x 2.100 mm (L x B x H)
Länge	2.830 mm
Breite	930 mm
Tankvolumen	2.000 Liter
Höhe	2.100 mm
Leergewicht	ca. 480 kg
Orientierung der Zapfpunkte	stirnseitig, links, rechts oder beidseitig
Anzahl Zapfpunkte	1 bis 4