

Betriebsanleitung

Dokument-Nr. 99 401 100 Ausgabe 10.22

Vorwort

Dieses FLACO - Gerät mit seinen gesamten Baukomponenten ist ein Qualitätsprodukt und nach dem neuesten Stand der Technik und den aktuellen gesetzlichen Vorschriften und technischen Regeln gefertigt.

Vor der Auslieferung wurde eine Funktions- und Qualitätskontrolle durchgeführt. Das Gerät erfüllt alle Anforderungen der zur Zeit gültigen Vorschriften, Stand 01.01.2022.

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung gemäß der Betriebsanleitung haften wir im Rahmen unserer Gewährleistungsbedingungen.

Beschreibung

Die Niederdruckfüllpumpe ist ein pneumatisch betriebenes Gerät zur Förderung von handelsüblichen Schmierölen und Schmierfetten.

Zur gleichmäßigen Nachförderung des Fettes, sowie zur restlosen Entleerung des Gebinde ist ein dem Gebindedurchmesser entsprechender Fettfolgedeckel erforderlich (siehe Zubehör).

Die Niederdruckfüllpumpe besteht aus:

- Luftmotor mit Druckluft-Reduzierventil
- Saugrohr mit Förderkolben
- wahlweise mit Zentrierdeckel zur Fixierung auf dem Gebinde

Das Saugrohr der Niederdruckpumpe wird direkt in das Originalgebinde eingesetzt.

Die Steuerung der Niederdruckfüllpumpe erfolgt druckabhängig.

Beim Öffnen des Abgabeventiles fällt der Druck ab und die Niederdruckpumpe beginnt zu fördern.



Art.Nr.40 202 300

Typ	Artikel-Nr.
AN 4/F/50 für 50 kg Gebinde ohne Zentrierdeckel	40 202 310
AN 4/F/50 für 50 kg Gebinde mit Zentrierdeckel	40 202 250
AN 4/F/200 für 200 kg Gebinde ohne Zentrierdeckel	40 202 300
AN 4/F/200 für 200 kg Gebinde mit Zentrierdeckel	40 202 200

Produkt-Kenndaten

Niederdruckfüllpumpe	für 50 kg Gebinde	für 200 kg Gebinde
Höhe	980 mm	1120 mm
Saugrohr Ø	56 mm	56 mm
Saugrohrlänge	690 mm	840 mm
Zentrierdeckel Ø* ¹	520 mm	660 mm
Gewicht	12 kg	15 kg
Pumpenart	Kolbenpumpe	
Übersetzungsverhältnis	1 : 2,5 (Luftdruck zu Förderdruck)	
Betriebsdruck	max. 20 bar (automatisch begrenzt)	
Druckluftanschluss	Tülle für Luftschlauch DN 6mm	
Abgabeanschluss	G ½ i	
Fördermenge* ²	Fett ca. 3000 cm ³ /min, Öl ca. 12 l/min	
Fördermedien	Fett, Fließfett und Öl	
Luftverbrauch	250-400 l/min. (entspannte Luft) nach Viskosität des Fördermediums	

*¹ falls vorhanden

*² Die Fördermenge ist abhängig von der Viskosität des Fördermediums, der Temperatur und Art der Abgabesysteme

Montage

Die Druckluftversorgung kann über Kunststoff- oder Metallrohre erfolgen. Die Ölförderpumpen müssen mit kondensatfreier, ölangereicherter Luft betrieben werden.

Hierfür sollte bauseitig ein Druckluftfilter und Druckluftöler (siehe Zubehör) installiert werden. Da die Pumpen serienmäßig mit einem Druckluftreduzierventil ausgerüstet sind, kann auf den Einbau eines Druckreglers verzichtet werden.

Zur Vermeidung von unkontrollierten Ölentnahmen, besteht die Möglichkeit ein Magnetventil zwischen Druckluftfilter und Öler einzubauen. Ebenso kann eine Druckluftkupplung am Luftanschluss der Niederdruckfüllpumpe vorgesehen werden.

Werkseitig ist die Niederdruckfüllpumpe auf einen Mediendruck von 10 bar eingestellt:

Veränderungen an der Einstellung, die durch die Viskosität des Mediums bzw. der Länge der Druckleitung erforderlich werden, können durch Erhöhung des Luftdrucks am Reduzierventil wie folgt durchgeführt werden:

Kontermutter lösen und anschließend mit einem Schraubendreher den geschlitzten Gewindestift um eine halbe Umdrehung nach rechts in das Gehäuse des Reduzierventils einschrauben.

Die Erhöhung des Mediumdrucks beträgt pro Umdrehung ca. 1,5 bar und lässt sich so lange steigern, bis der Maximaldruck des Kompressors erreicht ist.

Die Reduzierung des Mediumdrucks erfolgt entsprechend, d. h. durch Drehen des Gewindestiftes nach links.

Anschließend Kontermutter fest anziehen.

Inbetriebnahme



Bei Inbetriebnahme, Gebindefwechsel, Wartungsarbeiten usw. sollte darauf geachtet werden, dass kein Schmutz oder Fremdkörper in das Fett gelangen.

- Die Füllpumpe mit dem Saugrohr durch die Öffnung des Gebindes vorsichtig bis zum tiefsten Punkt einstellen.
- Den Abgabeschlauch montieren, bzw. die Verbindung zum Rohrsystem herstellen.
- Den Druckluftverbindungsschlauch anschließen.

Die Abgabeventile erst nach Befüllung und Entlüftung des Rohrsystems anschließen.

Erst wenn das Medium an der/den Abgabestellen gleichmäßig austritt, die Abgabeventile bei abgeschalteter Druckluft montieren.

Die Niederdruckfüllpumpe ist betriebsbereit.

Betrieb

Die Steuerung der Niederdruckfüllpumpe erfolgt automatisch, druckabhängig. Sobald das Zapfventil geöffnet wird, fällt der Druck in der Rohrleitung bzw. im Zapfschlauch, und die Pumpe beginnt zu fördern. Es wird solange gefördert, bis nach dem Schließen des Zapfventils der Druck in der Rohrleitung bzw. im Zapfschlauch aufgebaut ist und der Rohrleitungsdruck dem Förderdruck der Pumpe entspricht. Die Pumpe stoppt automatisch und der Zapfvorgang ist beendet.

Wartung

Es sind keine besonderen Wartungen am Gerät erforderlich, sofern der bauseits vorgeschaltete Druckluftfilter regelmäßig entwässert und der Druckluftöler mit emulgierfähigem Druckluftöl der Viskositätsstufe SAE 10 befüllt wird.

Sicherheit

- Reparaturen nur durch sachkundiges Personal durchführen lassen.
- Reparaturen nur an drucklosen Anlagen durchführen.
- Verschüttete Flüssigkeiten sind durch geeignete Bindemittel aufzunehmen.
- Berührung der Medien mit den Augen und der Haut vermeiden.
- Gerät in Betriebspausen drucklos schalten.

Zubehör

- Fettfolgedeckel 340-385mm 50kg-Gebinde
Artikel-Nr.: 40 202 410
- Fettfolgedeckel 354 - 370 mm 50kg-Gebinde
Artikel-Nr.: 40 202 420
- Fettfolgedeckel 365 - 385 mm 50kg-Gebinde
Artikel-Nr.: 40 202 430
- Fettfolgedeckel 385 - 410 mm 50kg-Gebinde
Artikel-Nr.: 40 202 440
- Fettfolgedeckel 550 - 590 mm 200kg-Gebinde
Artikel-Nr.: 40 202 400
- Abgabeschlauch DN16, PN130, 1/2" AG
1,0 m Artikel-Nr.: 40 200 109
- Abgabeschlauch DN16, PN130, 1/2" AG
1,5 m Artikel-Nr.: 40 200 101

- Abgabeschlauch DN16, PN130, 1/2" AG
2,2 m Artikel-Nr.: 40 200 107
- Abgabeschlauch DN16, PN130, 1/2" AG
3,5 m Artikel-Nr.: 40 200 102

weitere Abgabeschläuche auf Anfrage

- Handdurchlaufzähler für Fließfett
Doppelzeigerwerk; nicht rückstellbarer
Summierzähler Artikel-Nr.: 40 244 000
- Kugelhahn 1/2" mit Auslauftülle
Artikel-Nr.: 40 202 320

Tipps zur Selbsthilfe

Wenn die Pumpe nicht läuft

Steuerung ist möglicherweise trocken:
Reduzierventil abschrauben, Gehäuse
ausblasen und mit Mehrzweckfett füllen,
Wartungseinheit überprüfen.

Wenn die Förderleistung zu gering ist

- Schmieröl ist zu kalt: Fässer nicht im Freien lagern.
- Betriebsdruck zu niedrig: Evtl. Einstellung an der Wartungseinheit überprüfen.
- Schmutzfänger vor der Messeinrichtung verschmutzt: Schmutzfänger überprüfen und reinigen.
- Fußsieb im Saugrohr ist verschmutzt (nur bei Ausführung als Fasspumpe): Sieb überprüfen und reinigen.

Wenn die Pumpe Luft ansaugt

- Saugleitung undicht: Saugleitung an allen Verbindungsstellen überprüfen; Saugschlauch auf undichte Stellen überprüfen.

Wenn die Pumpe nicht ansaugt

- Fußsieb im Saugrohr ist verschmutzt (nur bei Ausführung als Fasspumpe): Saugrohr herausziehen und Sieb reinigen.

Wenn die Pumpe läuft ohne Schmieröl zu fördern

- Das Gebinde ist leer: Fasswechsel.

Wenn die vorbeschriebenen Tipps zur Selbsthilfe nicht ausreichen, ist der nächst-gelegene FLACO - Servicedienst zu benachrichtigen. Informationen über unsere Servicedienste erhalten Sie unter der Rufnummer 05241/603-0.

Technische Änderungen vorbehalten

FLACO GmbH

Isselhorster Straße 377-379 • 33334 Gütersloh
Tel.: 05241 603-0

Internet: <http://www.flaco.de>

Email : info@flaco.de