

FLACO TCI Lagercontainer für AdBlue®

Die TCI Lagercontainer ergänzen die Baureihen der FLACO Tankcontainer zur AdBlue®- Betankung von Diesel- PKW und LKW mit SCR- Technologie.

Mit den Lagercontainer kann eine einfache oberirdische Versorgung von Zapfsäulen für die AdBlue®- Betankung realisiert werden.

Optional entspricht der TCI Lagercontainer in der ATEX Ausführung den Vorgaben der TRBS 3151 und darf im Wirkbereich einer VK-Zapfsäule aufgestellt werden.



Einsatzmöglichkeiten

- Einfache Aufstellung.
- Oberirdische Lagerung von AdBlue.
- Versorgung mehrerer Zapfsäulen möglich.
- Optional gemäß Vorgaben der TRBS 3151, für den Betrieb im Wirkbereich von VK-Zapfsäulen zugelassen.

Technik

- Doppelwandige Lagebehälter mit DIBT Zulassung.
- Gehäuse Isoliert.
- Thermostatgesteuertes Heizungssystem.
- Befüllung über 2" Trockenkupplung.
- Dachhaube zum Öffnen.
- Optional mit integrierter Förderpumpe.

FLACOJET 50K

Kreiselpumpe mit 230V, 50Hz, 0,37kW

FLACOJET 50T

Tauchpumpe mit 230V, 50Hz, 0,65kW

FLACO Datenblatt

Ausgabe: 10.145-03 · Datum: 05.05.2025



Technische Daten

Modell	Pumpe	Maße (LxBxH)	Tankinhalt
TCI1000-Lager	FLACOJET 50T	1500x800x1400 mm	1.000 l
TCI1500-Lager	FLACOJET 50K	1990x930x2100 mm	1.500 l
TCI2001-Lager	FLACOJET 50K	2580x930x2100 mm	2.000 l
TCI3001-Lager	FLACOJET 50K	3090x1060x2340 mm	3.000 l
TCI4001-Lager	FLACOJET 50T	3090x1130x2340 mm	4.000 l
TCI5000-Lager	FLACOJET 50T	3720x1530x2400 mm	4.800 l
TCI7500-Lager	FLACOJET 50T	5070x1530x2400 mm	7.200 l
TCI10000-Lager	FLACOJET 50T	6420x1530x2400 mm	9.600 l

Optionen / Zubehör

Tragrahmen, Radabweiser