

Altöl-Auffanggeräte, fahrbar

Altöl-Auffanggeräte A III, 80 Liter

- Zum Auffangen von gebrauchten Schmierölen mit einem Flammpunkt über 55 °C aus betriebswarmen Motoren
- Sammelbehälter 80 Liter, PN 2
- Auffangtrichter, 600 × 300 mm (L × B), höhenverstellbar
- Fahrgestell mit 2 Fahr- und 2 Lenkrollen
- Lackiert anthrazitgrau RAL 7016
- Gewicht 27 kg



Altöl-Auffanggerät 80 Liter mit Druckentleerungsarmatur

Artikel-Nr.

- Reduzier- und Sicherheitsventil
- Auffangtrichter mit Kugelhahn
- Abm. 620 × 450 × 1.180–1.700 mm (L × B × H)

Mit Entleerungsschlauch, 2,2 m lang, und Auslaufrohr

40 410 100

Einteilung aufgeführter Geräte nach Druckgeräterichtlinie (DGRL 97/23/EG), Fluidgruppe 1, Kategorie II, Modul A1



Altöl-Auffanggerät 80 Liter mit Absaugentleerung

Artikel-Nr.

- Abm. 620 × 450 × 1.110–1.630 mm (L × B × H)

Mit Anschluss für Absaugadapter

40 410 110

Altöl-Auffanggerät 80 Liter mit Ablassentleerung

Artikel-Nr.

- Abm. 620 × 450 × 1.110–1.630 mm (L × B × H)

Mit Entleerungsschlauch, 2,2 m lang, und Auslaufrohr

40 410 150

Altöl-Auffangwagen A III 115 Liter

- Fahrgestell mit 2 Fahr- und 2 Lenkrollen sowie klappbarer Deichsel
- Auffangwanne, Volumen 115 Liter, mit Spritzsieb und Schwallblechen
- Lackiert anthrazitgrau RAL 7016



Altöl-Auffangwagen 115 Liter mit Ablass- und Absaugentleerung

Artikel-Nr.

- Abm. 1.200 × 750 × 280 mm (L × B × H), Gewicht 40 kg

Mit Anschluss für Schnellkupplung und Kugelhahn mit Auslaufrohr

40 413 510

Altöl-Auffangwagen 115 Liter mit Förderpumpe

Artikel-Nr.

- Pneumatische Förderpumpe mit Druckluft-Steckzapfen DN 7,2
- Luftdruck max. 10 bar (betriebsbereit ab 2 bar), Übersetzungsverhältnis 1 : 3
- Integriertes Druckluft-Reduzierventil
- Mit Kupplungsset (Schnellkupplung und Steckzapfen) für Abgabeschläuche (s. S. 21)
- Abm. 1.200 × 750 × 330 mm (L × B × H), Gewicht 45 kg

Mit Förderpumpe, Verschlusskupplung und Kupplungsset

40 413 520

Altöl-Absaug- und -Auffanggeräte, fahrbar

Altöl-Absaug- und -Auffanggeräte A III 80 Liter

- Zum Absaugen und Auffangen von gebrauchten Schmierölen direkt aus dem Fahrzeug mit betriebswarmen Motor
- Fahrgestell mit 2 Fahrrollen D 160 und 2 Lenkrollen D 80 sowie Feststellbremse
- Sammelbehälter, Volumen 80 Liter, PN 2
- Saug- und Entleerungsschlauch, DN 16, 2,2 m lang, mit Schnellkupplung und Absaugadapter
- Saugsonden, flexibel, AD 6 und 8 mm, 680 mm lang, und Saugsondenköcher
- Auffanggerät mit Auffangtrichter, höhenverstellbar, 600 × 300 mm (L × B)



Altöl-Absaug- und -Auffanggerät 80 Liter, elektrisch betrieben

Artikel-Nr.

- Zahnradpumpe FZP 230 mit Ein-/Ausschalter am Motorklemmenkasten, zum Absaugen von Altöl sowie zur Behälterentleerung
- Wechselstrommotor 230 V, 50 Hz, 0,55 kW
- Anschlusskabel, 2 m lang, mit Schuko-Stecker
- Ohne Auffangtrichter: Abm. 530 × 500 × 1.080 mm (L × B × H), Gewicht 25 kg
- Mit Auffangtrichter: Abm. 530 × 500 × 1.280–1.700 mm (L × B × H), Gewicht 28 kg

Altöl-Absauggerät mit FZP 230

40 410 252

Altöl-Absaug- und -Auffanggerät mit FZP 230

40 410 355

Altöl-Absaug- und -Auffanggerät 80 Liter, pneumatisch betrieben

Artikel-Nr.

- Doppelmembranpumpe PM 1, pneumatisch betrieben, zum Absaugen von Altöl sowie zur Behälterentleerung
- Luftdruck max. 8 bar
- Steckzapfen DN 7,2 und Kugelhahn
- Druckluft-Reduzierventil mit Manometer
- Ohne Auffangtrichter: Abm. 530 × 500 × 1.080 mm (L × B × H), Gewicht 25 kg
- Mit Auffangtrichter: Abm. 530 × 500 × 1.280–1.700 mm (L × B × H), Gewicht 28 kg

Altöl-Absauggerät mit PM 1

40 410 265

Altöl-Absaug- und -Auffanggerät mit PM 1

40 410 365

Altöl-Absaug- und -Auffanggerät 80 Liter, pneumatisch betrieben

Artikel-Nr.

- Ejektorpumpe zur Vakuumerzeugung (Luftverbrauch ca. 250 l/min)
- Behälterentleerung über Druckentleerungsarmatur mit Steckzapfen DN 7,2 und Kugelhahn
- Auffangtrichter mit Kugelhahn
- Ohne Auffangtrichter: Abm. 530 × 500 × 950 mm (L × B × H), Gewicht 20 kg
- Mit Auffangtrichter: Abm. 530 × 500 × 1.180–1.700 mm (L × B × H), Gewicht 23 kg

Altöl-Absauggerät mit Ejektorpumpe

40 410 201

Altöl-Absaug- und -Auffanggerät mit Ejektorpumpe

40 410 301

Einteilung obiger Geräte nach Druckgeräterichtlinie (DGRL 97/23/EG), Fluidgruppe 1, Kategorie II, Modul A1

Altöl-Absaugwagen



FLACO Iube100 Absaugwagen, akkubetrieben

- Saugschlauch mit Adaptern zum Direktanschluss von Saugsonden
- Fahrgestell aus verzinktem, pulverbeschichtetem Stahlblech, mit 100-Liter-Altöltank, mit 2 Lauf- und 2 Lenkrollen, Feststellbremse und Saugsondenköcher
- Auslaufsichere Gelbatterie, mit elektronischem Ladegerät, Weitbereichs-Steckernetzteil 100 – 230V
- Steckernetzteil mit 1,5 m langer Zuleitung, mit anpassbaren Steckeradaptern
- Saugschlauch: ca. 2 m
- Integrierte Entleerungsfunktion

FLACO Iube100

- Abm. ca. 780 × 580 × 965 mm (L × B × H), Gewicht ca. 52 kg (leer)

Artikel-Nr.

40 410 400



Altöl-Absaugwagen A III, elektrisch betrieben

- Zum Absaugen von gebrauchten Schmierölen direkt aus dem Fahrzeug mit betriebswarmem Motor
- Stabiler Wagen mit 2 Fahrrollen D 225 und 2 Lenkrollen D 125, mit Feststellbremse
- Sammelbehälter mit Inhalts- und Überfüllanzeige
- Hochleistungs-Zahnradpumpe AFP II, elektrisch betrieben, zum Absaugen von Altöl sowie zur Behälterentleerung
- Wechselstrommotor, 230 V, 50 Hz, 0,55 kW
- Anschlusskabel, 5 m lang, mit Schuko-Stecker und Kabelhalterung
- Absaugschlauch DN 16, 2,2 m lang, mit Schnellkupplung und Absaugadapter
- Saugsonden, flexibel, AD 6 und 8 mm, 680 mm lang, und Saugsondenköcher
- Aufnahmestutzen für Auffangtrichter (Zubehör)
- Lackiert anthrazitgrau RAL 7016
- Automatische Absaugsteuerung mit Abschalt- und Nachlaufautomatik, Start-/Stopptaster und Vakuummeter
- Auffanggerät mit Auffangtrichter, höhenverstellbar, 600 × 300mm (L × B)

Altöl-Absaugwagen mit AFP II, 60 Liter

- Abm. 630 × 615 × 885 mm (L × B × H), Gewicht 65 kg

Artikel-Nr.

40 403 115

Altöl-Absaugwagen mit AFP II, 120 Liter

- Abm. 890 × 615 × 885 mm (L × B × H), Gewicht 80 kg

Artikel-Nr.

40 403 215

Altöl-Absaugwagen A III, pneumatisch betrieben

- Hochleistungs-Doppelmembranpumpe PM 1, pneumatisch betrieben, zum Absaugen von Altöl sowie zur Behälterentleerung
- Luftdruck max. 8 bar
- Druckluftschlauch, 5 m lang, mit Steckzapfen DN 7,2 und Schlauchhalterung

Altöl-Absaugwagen mit PM 1, 60 Liter

Abm. 630 × 615 × 885 mm (L × B × H), Gewicht 65 kg

Artikel-Nr.

40 403 155

Altöl-Absaugwagen mit PM 1, 120 Liter

- Abm. 890 × 615 × 885 mm (L × B × H), Gewicht 80 kg

Artikel-Nr.

40 403 245